PARKSIDE

IAN 90985

FR

done by Modulo technical Documentation
page size: 420 x 260 mm

FR BE **Mode d'emploi**

SET DE DISQUES DIAMANT (Z31680A)
BROSSE (Z31680B)
SET DE NON-TISSÉ DE PONÇAGE (Z31680C)
SET DE DISQUES A TRONÇONNER (Z31680D)

- **Utilisation conforme aux prescriptions**

Ce produit n'est pas destiné à un usage professionnel.

AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION DU PRODUIT, FAMILIARISEZ-VOUS AVEC TOUTES LES CONSIGNES D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ. TRANSMETTEZ TOUS LES DOCUMENTS CONCERNANT LE PRODUIT LORSQUE VOUS LE DONNEZ À UN TIERS ! CONSERVEZ TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET INSTRUCTIONS POUR VOUS Y REPORTER ULTÉRIEUREMENT !

Consignes de sécurité

Prescriptions générales de sécurité pour les produits abrasifs appliqués, disque d'appui ainsi que brosses boisseau

- Les outils abrasifs se brisent facilement. Un soin extrême est à apporter lorsque l'on travaille avec des outils abrasifs.
- Contrôlez les outils abrasifs et brosses avant de les utiliser pour déceler des dommages. N'utilisez aucun outil abrasif ou brosse endommagé, mal serré ou mal installé !

Sélection des produits abrasifs appliqués, disques d'appui ainsi que brosses boisseau pour assurer une bonne stabilité et une utilisation réglementaire

- Respectez les consignes de sécurité des outils abrasifs ainsi que les restrictions d'utilisation ou instructions portant sur la sécurité !

Stockage des produits abrasifs appliqués, disques d'appui et brosses boisseau

- Les outils abrasifs doivent être manipulés et transportés avec soin.
- Les outils abrasifs doivent être stockés afin qu'ils ne soient pas soumis à des dommages mécaniques ou influences environnementales (p. ex. humidité).
- Les brosses doivent être entreposées de manière à ce qu'elles soient protégées des influences suivantes : forte humidité, chaleur, eau (ou tout autre liquide), acide ou vapeur ; évitez également les basses températures, qui pourraient provoquer de la condensation sur les brosses lorsque celles-ci sont stockées dans un endroit où les températures sont plus élevées.
- Déformation d'un élément de la brosse.

Avant la mise en service des produits abrasifs appliqués, disques d'appui et brosses boisseau

- Les outils abrasifs doivent subir une inspection visuelle avant chaque mise en service.
- N'utilisez aucun outil abrasif ou brosse endommagé !
- Les taches de rouille ou autres signes de modifications chimiques ou mécaniques sur le matériau de fabrication des brosses peuvent causer une défaillance prématurée des brosses.

- Les brosses et outils abrasifs ne doivent pas être montés sur des machines dont la vitesse de rotation dépasse le nombre de tours maximal autorisé des brosses ou de l'outil abrasif.

Instructions pour le montage

- La fixation d'un outil abrasif et des brosses doit être effectuée selon les indications de l'outil abrasif et le constructeur de la machine.
- Assurez-vous d'utiliser uniquement des brosses et des outils abrasifs qui conviennent aux appareils et leur porte-outil.
- Effectuez après chaque installation un court essai ! Veillez à ne pas dépasser la vitesse maximale de fonctionnement indiquée (vitesse de rotation) de l'outil abrasif ou des brosses.

Opérations de meulage/de tronçonnage (le cas échéant)

- Respectez les instructions d'utilisation du fabricant de l'outil électrique.
- Fixez tous les dispositifs de sécurité avant la mise en service de la machine.
- Utilisez des équipements de protection individuelle selon le type de machine et son utilisation comme p. ex. : protection pour les yeux et le visage, protège-oreilles, masque de protection respiratoire, chaussures de sécurité, gants de protection ou tout autre vêtement de protection.
- Effectuez seulement des travaux de meulage qui conviennent à l'outil abrasif.
- Pendant le tronçonnage par abrasion avec une meuleuse, tenez l'outil abrasif droit dans la fente. N'inclinez pas la meuleuse !
- Avant de poser la meuleuse sur le sol ou la table de travail, éteignez-la et attendez l'arrêt complet de l'appareil.

Consignes de sécurité pour toutes les utilisations

Consignes de sécurité pour meuler, poncer avec du papier de verre, travailler avec des brosses métalliques, polir et tronçonner

- N'utilisez aucun accessoire qui ne soit pas spécialement prévu ou recommandé par le fabricant pour cet outil électrique ! Même si l'accessoire peut être installé sur votre outil électrique, cela ne garantit pas une utilisation sûre.
- La vitesse de rotation autorisée de l'outil d'usinage doit être au moins aussi élevée que le nombre de tours maximal indiqué sur l'outil électrique. Les accessoires qui tournent plus vite que la vitesse autorisée, peuvent se casser, se détacher de l'outil électrique et provoquer des blessures.
- Le diamètre extérieur et la grosseur de l'outil d'usinage doivent être conformes aux dimensions de votre outil électrique. Les outils d'usinage de taille incorrecte n'offrent pas une protection suffisante ou ne peuvent pas être bien contrôlés.
- Les disques abrasifs, flasques, plateau-support ou tout autre accessoire doivent exactement correspondre à la broche de l'outil électrique. Les outils d'usinage, qui ne s'adaptent pas bien sur la broche porte-outil de l'outil électrique, tournent de façon inégale, vibrent très fort et peuvent causer une perte de contrôle.
- N'utilisez jamais des outils d'usinage endommagés ! Vérifiez avant chaque utilisation les outils d'usinage pour déceler des déchirures et fissures sur les disques abrasifs, des fêlures sur le plateau support, une usure ou dégradation excessive ainsi qu'une perte ou cassure des fils des brosses métalliques.

- Si l'outil électrique ou l'outil d'usinage tombe, vérifiez s'il est endommagé ; s'il existe un dommage, utilisez un outil d'usinage en bon état. Toutes les personnes se trouvant à proximité ainsi que vous-même devriez rester en dehors de l'espace autour de l'outil d'usinage en rotation, une fois que l'outil abrasif entre en action.
- Portez un équipement de protection individuel ! Utilisez selon le travail que vous avez prévu un équipement de protection pour tout le visage et les yeux ou des lunettes de protection. Le cas échéant, portez un masque anti-poussière, des protège-oreilles, des gants de protection ou un tablier spécial qui tient ainsi éloigner de vous les particules de meulage et de matière. En portant des lunettes de protection, vous protégez vos yeux contre les projections de débris qui peuvent survenir lors des diverses utilisations. Les masques anti-poussière ou de protection respiratoire filtrent lors de l'utilisation toutes les poussières produites. Si vous êtes exposé à un bruit intensif sur une longue période, vous pourriez subir une perte auditive.
- Assurez-vous que les personnes qui entrent dans la zone de travail, portent un équipement de protection individuelle approprié. Des fragments de matière des pièces ou des morceaux cassés de l'outil d'usinage peuvent voler autour de vous ainsi qu'en dehors de la zone immédiate de travail et entraîner des blessures.
- Tenez éloigner le cordon d'alimentation de l'outil d'usinage rotatif. Si vous perdez le contrôle de l'appareil, le câble d'alimentation peut être coupé ou touché et votre main ou votre bras peut entrer en contact avec l'outil d'usinage.

- Attendez l'arrêt complet de l'outil d'usinage avant de poser l'outil électrique ! L'outil d'usinage en rotation peut entrer en contact avec la surface où vous le posez. Vous pourriez ainsi perdre le contrôle de l'outil électrique et blesser autrui ou vous-même.
- Éteignez l'appareil lorsque vous devez le transporter. Vos vêtements pourraient être happés par l'outil d'usinage en rotation et celui-ci pourrait vous blesser.
- N'utilisez pas l'outil électrique à proximité de matières inflammables. Des étincelles peuvent enflammer ces matériaux.

Risques de recul et consignes de sécurité appropriées

Un recul est une réaction soudaine de l'outil d'usinage, tel qu'un disque abrasif, un plateau support, une brosse métallique, etc., qui se coince ou se bloque. Le recul survient à la suite d'une mauvaise manipulation ou d'une utilisation incorrecte de l'outil électrique. Pour éviter un recul, suivez les mesures de précaution suivantes :

- Tenez l'outil électrique fermement et utilisez toujours la poignée auxiliaire de votre outil électrique, si celle-ci est disponible, afin de pouvoir mieux contrôler un recul.
- **Ne positionnez jamais vos mains à proximité de l'outil d'usinage en rotation.** Lors d'un recul, l'outil d'usinage peut se déplacer vers vos mains.
- **Évitez que votre corps ne se trouve dans la zone où l'outil électrique peut être sujet à un retour et produire un recul.** Le rebond entraîne l'outil électrique dans la direction opposée à celle du déplacement du disque abrasif à l'endroit du blocage.
- **Travaillez toujours avec beaucoup de prudence dans certains endroits tels que coins, arêtes vives, etc. ; évitez que les outils d'usinage rebondissent et s'accrochent sur les pièces usinées.** L'outil D'usinage en rotation a tendance à se coincer lorsqu'il rebondit dans les angles, sur les arêtes vives, etc. ; ceci entraîne un recul ou une perte de contrôle.

Consignes de sécurité pour le meulage et le tronçonnage

- Utilisez exclusivement les produits abrasifs homologués pour votre outil électrique et le carter de protection adéquat. Les produits abrasifs, qui ne sont pas conçus pour l'outil électrique, n'offrent pas une protection suffisante et sont donc dangereux.
- **Le carter de protection doit être bien installé sur l'outil électrique et ajusté afin d'atteindre un très bon niveau de sécurité c'est-à-dire que la partie à nu du produit abrasif dirigée vers l'utilisateur soit la plus petite.** Le carter de protection doit protéger l'utilisateur du produits contre les débris sortants ou d'entrer en contact accidentellement avec le produit abrasif.
- **Les produits abrasifs doivent être utilisés seulement dans les domaines d'intervention recommandés.** Par exemple, ne meulez jamais avec la surface latérale d'un disque à tronçonner. Les disques à tronçonner sont conçus pour découper les matériaux avec l'arête du disque. Toute force latéralement développée peut casser les produits abrasifs.

- **Utilisez toujours des flasques de serrage en bon état, de bonne taille et forme pour le disque abrasif que vous avez choisi.** Des flasques appropriés protègent le disque abrasif et réduisent ainsi les risques de cassure du disque. Les flasques pour disque à tronçonner peuvent être différentes des flasques pour d'autres disques abrasifs.

Consignes de sécurité pour la tronçonnage

- **Évitez de bloquer les disques à tronçonner ou d'exercer une pression importante. N'effectuez pas des coupes de profondeur excessive.** Une surcharge du disque à tronçonner augmente la contrainte et les possibilités de caler ou de bloquer et ainsi accroît le risque de recul et de cassure du produit abrasif.
- **Évitez de vous tenir dans la zone située devant et derrière le disque à tronçonner en rotation.** Si vous travaillez en poussant le disque à tronçonner devant vous dans la pièce usinée, en cas de recul, l'outil électrique peut être projeté directement dans votre direction avec le disque en rotation.
- **Si le disque à tronçonner se coince ou si vous voulez arrêter de travailler, éteignez l'appareil.** Tenez l'appareil calmement et attendez que le disque soit complètement arrêté. N'essayez jamais de tenter de dégager les disques à tronçonner toujours en marche de l'entaille. Sinon, vous risquez de provoquer un rebond.

- **Ne rallumez pas l'outil électrique, tant qu'il se trouve dans la pièce usinée.** Laissez toujours le disque à tronçonner atteindre sa pleine vitesse de rotation avant de reprendre la découpe. Autrement, les disques pourraient se coincer, sauter hors de la pièce usinée ou provoquer un recul.
- **Fixez correctement les plaques et grandes pièces à usiner afin de réduire les risques de rebond et recul dus à un disque à tronçonner coincé.** Les pièces à usiner de grandes tailles peuvent se plier sous leur propre poids. La pièce à usiner doit être étayée des deux côtés du disque aussi bien à proximité de la découpe que de l'autre bord.
- **Soyez particulièrement prudent lorsque vous effectuez des découpes « au carré » dans des murs ou des endroits non visibles.** Le disque à tronçonner s'enfonçant, il peut lors de la découpe rencontrer des conduites de gaz ou d'eau, des fils électriques ou tout autre objet et provoquer un recul.

Consignes de sécurité pour le ponçage au papier de verre

- Suivez les instructions du fabricant pour le ponçage avec des feuilles abrasives. N'utilisez pas de feuilles abrasives trop grandes. Les feuilles abrasives, qui dépassent le plateau support peuvent provoquer des blessures, des blocages, voire se déchirer ou causer un recul.

Consignes de sécurité pour les brosses métalliques

- **Tenez compte que la brosse métallique perd aussi lors d'une utilisation normale des morceaux de fil. Ne surchargez pas les fils en les soumettant à une pression excessive.** Sinon, des morceaux de fil de fer peuvent voler et vous blesser.
- Lorsque l'utilisation d'un carter de protection est recommandée, empêcher l'entrée en contact du carter de protection avec la brosse métallique. Notez aussi que le diamètre des brosses plateau et boisseau peut s'agrandir par la pression de contact ou la force centrifuge.

- **Signification des symboles**

Non autorisé pour le ponçage à la main et tenu en main

Non autorisé pour le ponçage humide

Non autorisé pour le ponçage latéral

Ne pas utiliser si endommagé

Seulement autorisé en combinaison avec un disque d'appui

Seulement autorisé pour la découpe à l'eau

Observer les consignes de sécurité

Porter une protection oculaire

Porter un casque de protection

Utiliser des protège-oreilles

Utiliser des gants

Utiliser un masque anti-poussière

Débrancher la fiche

Seulement pour dégrossir/ seulement pour poncer

Pas pour dégrossir

Seulement pour tronçonner

Pas pour tronçonner

Ne pas utiliser pour le travail des métaux

- **Traitement des déchets**

L'emballage et son matériel sont exclusivement composés de matières écologiques. Les matériaux peuvent être recyclés dans les points de collecte locaux.

Les possibilités de recyclage des produits usés sont à demander auprès de votre municipalité.

IAN 90985 - PWSZ 125 B2
OWIM GmbH & Co. KG
Stiftsbergstraße 1
D-74167 Neckarsulm

Model No.: Z31680A, Z31680B, Z31680C, Z31680D
Version: 07/2013